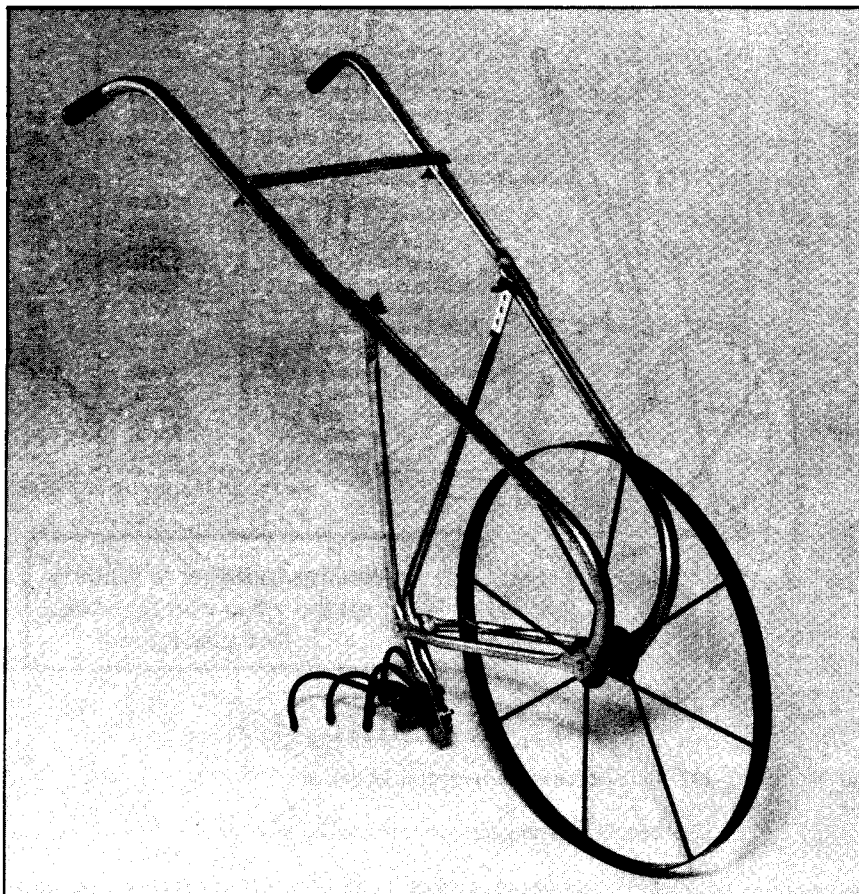


# EarthWay™

## HIGH WHEEL Cultivator Model No. 6500

## Motoculteur Modele 6500



Your High Wheel Cultivator is intended for use in soil already plowed or tilled. It is not designed as a ground breaking tool.

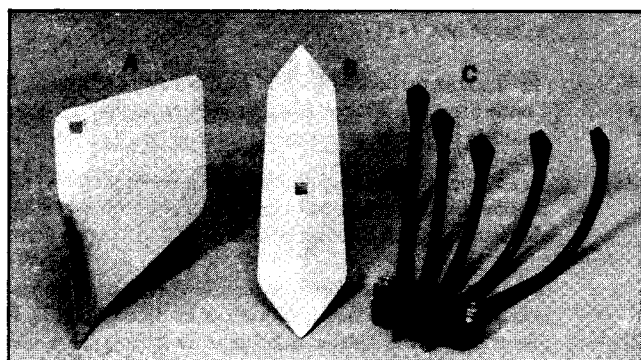
Refer to pages (2) and (3) for Assembly Instructions for your cultivator and cultivating tools.

—  
Votre motoculteur est prêt à être utilisé dans les sols déjà labouré. Il n'est pas conçu pour défricher la terre.

Lisez les pages 2 et 3 pour les directives d'assemblage pour votre motoculteur et les accessoires.

### CULTIVATING TOOLS 3 STANDARD ATTACHMENTS

### OUTILS POUR LE MOTOCULTEUR OPTIONAL



- A - Moldboard Plow - Perfect for light plowing and hilling operations.
- B - Furrow Plow - Perfect for making seed furrows. This double ended and reversible tool makes two sizes of furrows.
- C - 5-Tined Cultivator - Strong, long lasting construction. Easily loosens ground and removes weeds.
- D - Optional Slicing Hoe - Quickly slices off weeds just below the surface of the soil.



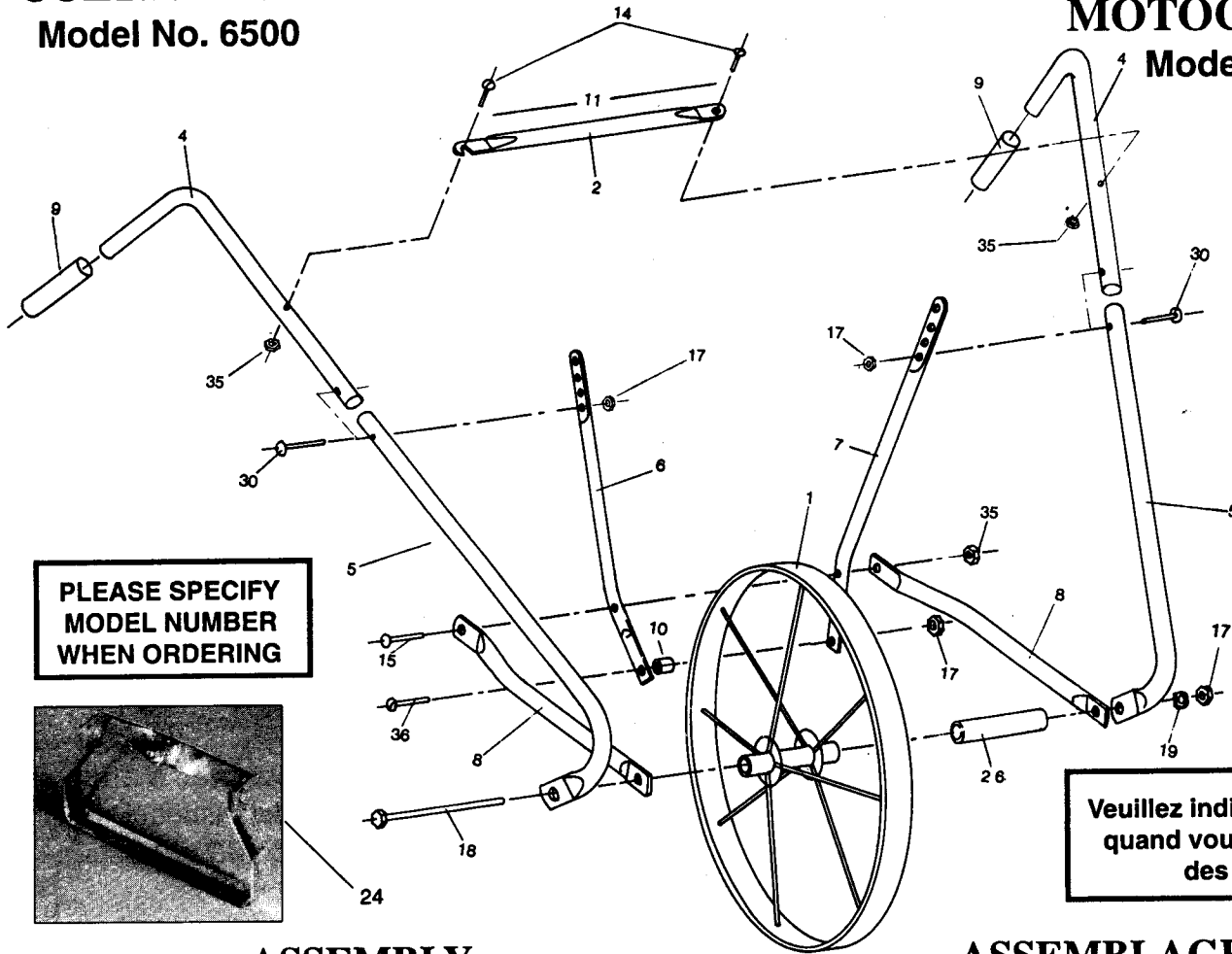
- A - Le laboureur qui est spécialement adapté pour de petites tâches et excellent dans les pentes.
- B - La charrue de sillons est idéale pour les rangs de semences. Cet outil à double bouts et réversible permet d'obtenir deux grandeurs différentes de sillons.
- C - Le motoculteur à cinq dents est fait de construction durable. Déterre et enlève facilement les mauvaises herbes.
- D - La blette tranchante coupe rapidement les mauvaises herbes en dessous de la terre. (facultatif)

# CULTIVATOR

## Model No. 6500

# MOTOCULTEUR

## Modele 6500



### ASSEMBLY

*Step (1)* - Take all contents from carton and lay out in front of you.

*Step (2)* - Put handle grips on round end of upper handles (4).

*Step (3)* - Insert  $\frac{3}{16}$ -18 x  $4\frac{1}{2}$ " axle bolt (18) through hole in flat end of one of the lower handles (5). Now insert the bolt through the hole in the straight end of frame (8). Place axle (26) into center of wheel (1). Now put axle bolt through the axle, then put other frame (8) and flat end of other lower handle over axle bolt and fasten with  $\frac{3}{16}$  lockwasher (19) and  $\frac{3}{16}$  hex nut (17).

*Step (4)* - Insert  $\frac{3}{16}$  x 1" bolt (36) through hole in bottom of right tool support (6). Now put spacer (10) and left tool support (7) over bolt and fasten with  $\frac{3}{16}$  hex nut (17).

*Step (5)* - Put tool support assembly from Step 4 between frame ends (8) with spacer end down and curve toward wheel. Now fasten frame to tool support assembly with  $\frac{1}{4}$  x 2" bolt (15) and  $\frac{1}{4}$ -20 nut (35).

*Step (6)* - Now take upper handles (4) and attach to lower handles (5) using  $\frac{3}{16}$  x  $1\frac{1}{4}$ " bolt (30) and  $\frac{3}{16}$  nut (17). **NOTE:** You may want to adjust the height of the handle before using for easier operating. To adjust height, simply move bolt (30) to higher or lower position on tool supports (6) and (7).

*Step (7)* - Now install the cross brace (2) to upper handles (4). Take  $\frac{1}{4}$  x  $1\frac{1}{2}$ " bolt (14) and put bolt through hole in cross brace then through upper handle (4). Fasten with  $\frac{1}{4}$ -20 nut (35). Repeat on other side.

### ASSEMBLAGE

(1) - Déballez et identifier toutes les pièces.

(2) - Installez les poignées sur le guidon du haut (4).

(3) - Insérez un boulon d'essieu  $\frac{3}{16}$ -18 x  $4\frac{1}{2}$ " (18) à travers le trou dans le bout plat d'une des poignées du bas (5). Maintenant insérez le boulon à travers le trou dans le bout droit du chassis (8). Placez l'essieu (26) dans le centre de la roue (1). Passez le boulon de l'essieu à travers celui-ci. Ensuite, prenez l'autre essieu (8) et le bout plat des poignées du bas par dessus le boulon de l'essieu et serrez avec un rondelle  $\frac{3}{16}$  (19) et un écrou hex  $\frac{3}{16}$  (17).

(4) - Insérez un boulon  $\frac{3}{16}$  x 1" (36) à travers le trou au fond du support à outil droit (6). Placez écarteur (10) et le support à outils gauche par dessus le boulon et serrez avec un écrou hex  $\frac{3}{16}$  (17).

(5) - Prenez l'assemblage du support à outils (étape 4) entre les bouts du chassis (8) avec l'écarteur vers le bas et tournez vers la roue. Serrez le chassis au support avec un boulon  $\frac{1}{4}$  x 2" (15) et un écrou  $\frac{1}{4}$ -20 (35).

(6) - Serrez les poignées du haut (4) et les poignées du bas (5) en utilisant un boulon  $\frac{3}{16}$  x  $1\frac{1}{4}$ " (30) et un écrou  $\frac{3}{16}$  (17). **REMARQUEZ** que vous pouvez ajuster la hauteur de la poignée à votre convenance. Pour ajuster l'hauteur, tassez le boulon (30) en position plus haut ou plus bas, selon votre besoin, sur le support à outils (6) et (7).

(7) - Installez la barre de travers aux poignées du haut. Insérez un boulon  $\frac{1}{4}$  x  $1\frac{1}{2}$ " à travers le trou dans la barre de travers et ensuite à travers les poignées du haut (4). Serrez avec un écrou  $\frac{1}{4}$ -20 (35). Répétez de l'autre côté.

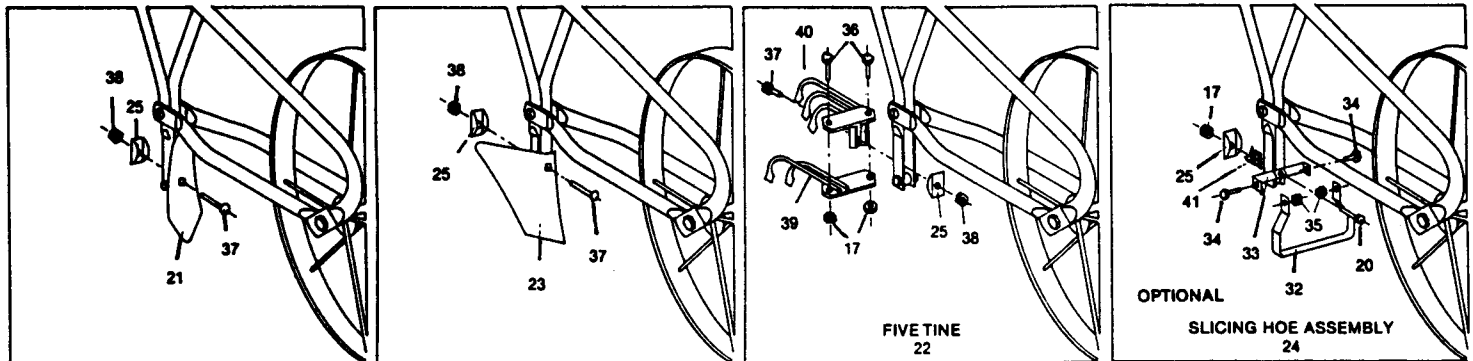
## PARTS LIST

KEY NO.	PART NO.	DESCRIPTION
1	60130	Wheel
2	23604	Cross Brace
4	23401	Upper Handle each
5	23204	Lower Handle each
6	23601	Right Tool Support
7	23602	Left Tool Support
8	23104	Frame each
9	19111	Handle Grip each
10	23605	Spacer for Tool Support
14	31100	* $\frac{1}{4}$ -20 x 1 $\frac{1}{2}$ Bolt each
15	31106	* $\frac{1}{4}$ -20 x 2 $\frac{1}{4}$ Bolt each
17	32102	* $\frac{3}{16}$ -18 Hex Nut each
18	31116	* $\frac{3}{16}$ -18 x 4 $\frac{1}{2}$ Bolt
19	34104	* $\frac{3}{16}$ Split Lock Washer
20	31125	* $\frac{3}{16}$ -18 x 1 $\frac{3}{4}$ Bolt each
21	44227	Furrow Plow
22	60141	Five Tine includes Key No: 39 & 40
23	44228	Hilling Plow
24	60132	Slicing Hoe Ass'y includes Key No: 17, 20, 32, 33, 34, 35 & 41 (Optional)
25	43033	Formed Washer
26	23500	Axle
30	31115	* $\frac{3}{16}$ -18 x 1 $\frac{1}{4}$ Bolt each
32	44244	Slicing Hoe (Optional)
33	44252	Slicing Hoe Bracket (Optional)
34	31101	* $\frac{1}{4}$ -20 x $\frac{3}{4}$ Bolt each
35	32103	* $\frac{1}{4}$ -20 Nylon Locknut each
36	31111	* $\frac{3}{16}$ -18 x 1 Bolt each
37	37105	* $\frac{3}{8}$ x 2 Carriage Bolt each
38	32109	* $\frac{3}{16}$ -16 Hex Nut each
39	60138	Two Tine
40	60139	Three Tine
41	44226	Tool Adapter

\*Standard hardware item may be purchased locally

## Liste des pièces de rechange

KEY NO.	PART NO.	DESCRIPTION
1	60130	Roue
2	23604	Barre de travers
4	23401	Poignée du haut
5	23204	Poignée du bas
6	23601	Support d'outil droite
7	23602	Support d'outil gauche
8	23104	Chassis
9	19111	Capuchon de poignée
10	23605	Ecarteur
14	31100	Boulon * $\frac{1}{4}$ -20 x 1 $\frac{1}{2}$
15	31106	Boulon * $\frac{1}{4}$ -20 x 2 $\frac{1}{4}$
17	32102	Ecrou Hex * $\frac{3}{16}$ -18 Hex Nut each
18	31116	Boulon * $\frac{3}{16}$ -18 x 4 $\frac{1}{2}$
19	34104	Rondelle * $\frac{3}{16}$
20	31125	Boulon * $\frac{3}{16}$ -18 x 1 $\frac{3}{4}$
21	44227	Charrue à sillons
22	60141	Motoculteur à cinq dents avec clés: 39 et 40
23	44228	Charrue pour les pentes
24	60132	Assemblage binette tranchante clés : 17, 20, 32, 33, 34, 35 & 41 (facultatif)
25	43033	Rondelle
26	23500	Essieu
30	31115	Boulon * $\frac{3}{16}$ -18 x 1 $\frac{1}{4}$
32	44244	Binette tranchante (facultatif)
33	44252	Support binette (facultatif)
34	31101	Boulon * $\frac{1}{4}$ -20 x $\frac{3}{4}$
35	32103	Ecrou * $\frac{1}{4}$ -20 en nylon
36	31111	Boulon * $\frac{3}{16}$ -18 x 1
37	37105	Boulon * $\frac{3}{8}$ x 2
38	32109	Ecrou Hex * $\frac{3}{16}$ -16
39	60138	Deux dents
40	60139	Trois dents
41	44226	Adapteur à outils



(A) FURROW PLOW

(B) HILLING PLOW

(C) FIVE TINE

OPTIONAL  
SLICING HOE ASSEMBLY  
24

## ASSEMBLY OF TOOLS

(See above)

### A: FURROW PLOW

Place Furrow Plow in front of tool support slot. Put  $\frac{3}{8}$  x 2" carriage bolt (37) through square hole and through slot in tool support. Next put formed washer (25) over  $\frac{3}{8}$  x 2" carriage bolt (37) and tool support; fasten with  $\frac{3}{8}$  locknut (38).

### B: HILLING PLOW

Place Hilling Plow in position shown above. Follow instructions from (A) above.

### C: FIVE TINE

Assemble Five Tine as pictured above and fasten with two  $\frac{3}{16}$  x 1" bolts (36) and two  $\frac{3}{16}$  hex nuts (17). Next put  $\frac{3}{8}$  x 2" carriage bolt through rear of assembly and on through tool support, fasten with formed washer (25) and  $\frac{3}{8}$  locknut (38).

## ASSEMBLAGE D'ACCESSOIRES

### A: Charrue à sillons

Placez la charrue à sillons en avant du support à outils. Insérez un boulon  $\frac{3}{8}$  x 2" (37) à travers le trou carré à travers l'ouverture dans le support à outils. Placez la rondelle (25) par dessus le boulon  $\frac{3}{8}$  x 2" et support à outils. Serrez avec un écrou  $\frac{3}{8}$  (38).

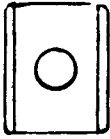
### B: Charrue pour les pentes

Placez la charrue à pentes en position. Suivez les directives pour la charrue à sillons.

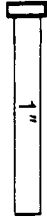
### C: Cinq dents

Assemblez l'outil à cinq dents avec 2 boulons  $\frac{3}{16}$  x 1" (36) et deux écrous hex  $\frac{3}{16}$  (17). Ensuite vissez un boulon  $\frac{3}{8}$  x 2" à travers l'arrière et à travers le support à outils. Serrez avec une rondelle (25) et un écrou  $\frac{3}{8}$  (38).

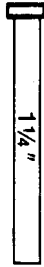
25  
FORMED  
WASHER



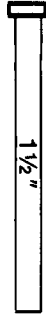
$\frac{5}{16}$ -18 x  
1" BOLT



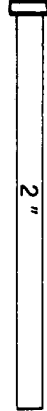
$\frac{5}{16}$ -18 x  
1 1/4" BOLT



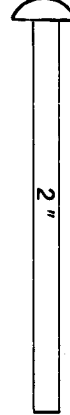
$\frac{1}{4}$ -20 x  
1 1/2" BOLT



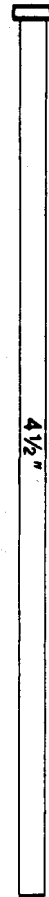
$\frac{1}{4}$ -20 x  
2" BOLT



$\frac{3}{8}$  x 2"  
CARRIAGE  
BOLT



$\frac{3}{16}$ -18 x  
4 1/2" BOLT



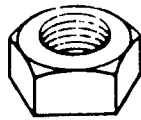
AXLE



1/2"  
SPACER



19  
 $\frac{5}{16}$   
LOCKWASHER



38  
 $\frac{3}{8}$  NUT



35  
 $\frac{1}{4}$ " NUT



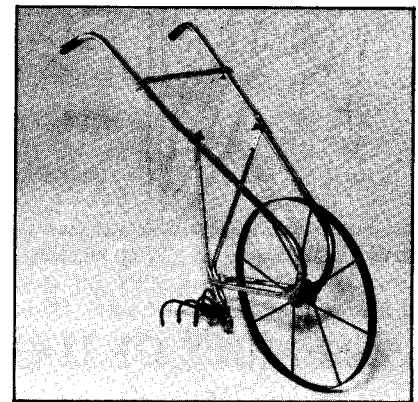
17  
 $\frac{5}{16}$  NUT

## STATEMENT OF GUARANTEE

Your Cultivator is guaranteed for 90 days against any defects in workmanship or parts. In order to save time, please direct all guarantee correspondence to the dealer from which you purchased your Cultivator.

Votre motoculteur est garantie 90 jours contre tout défaut de fabrication ou de matériaux pour une période de 90 jours suivant la date d'achat originale. Pour économiser du temps, veuillez communiquer directement avec le dépositaire si vous avez des problèmes.

## GARANTIE



## HOW TO ORDER SPARE PARTS

All spare parts listed herein may be ordered direct from the manufacturer  
**EarthWay Products, Inc.**

Make sure the model number, part number, and part description are given.

Call 800-678-0671 or write for current prices.

## Pour Commander des Pièces de Remplacement

Toutes les pièces peuvent être commandées directement du manufacturier

**EarthWay Products, Inc.**

Quand vous commandez, il faut avoir le numéro du modèle, le numéro de la pièce et la description

Appelez au 1-800-678-0671 ou écrivez nous EarthWay.

EARTHWAY PRODUCTS, INC. • P.O. BOX 547 • BRISTOL, INDIANA 46507